

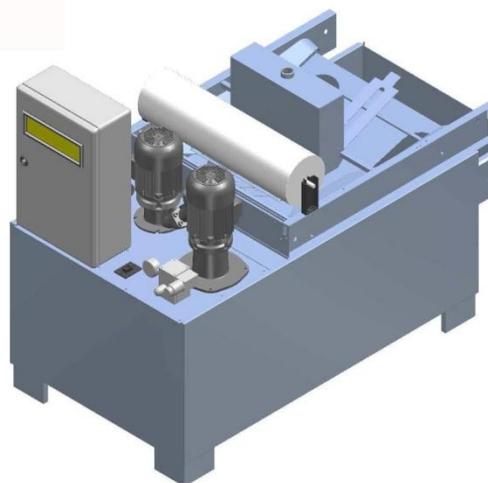


- industriehydraulik
- stationärhydraulik
- mobilhydraulik
- pneumatik

PRODUKTINFORMATION

zu

40.001-40- 650 LTR

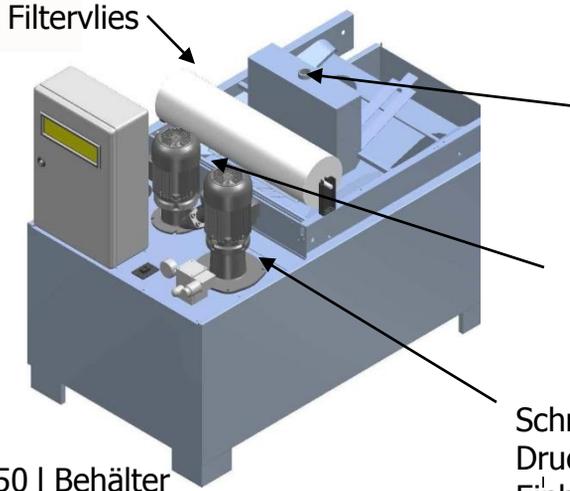


Kühlschmierstoff

Hochdruckanlage

Kühlschmierstoffeinheit

- industriehydraulik
- stationärhydraulik
- mobilhydraulik
- pneumatik

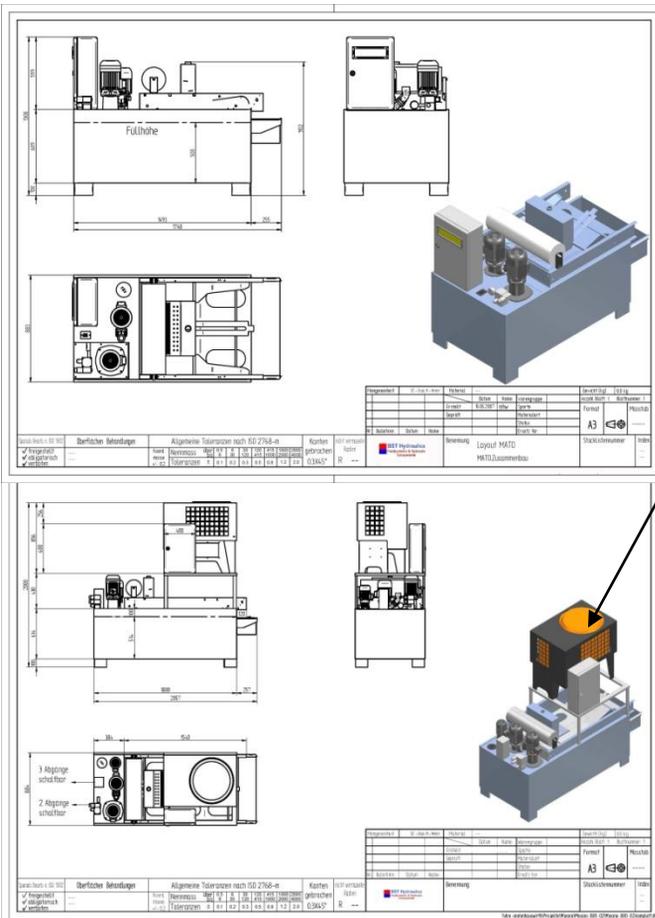


650 l Behälter

Rücklaufbehälter:
Die Emulsion/ Öl wird hier breitflächig auf das Filtervlies verteilt.

Kreispumpe/Spülpumpe:
Fertig für den Anschluss in die Maschine für z.B Bettbandspülung

Schraubenspindelpumpe (Hochdruck):
Druckpumpe für den Anschluss an die Einheiten z.b Revolver in der Maschine



Bestell-Nr. / Art-Nr.	Hersteller	Druck	Strom	Leistung	Material	Farbe	Abmessungen
...

Steuerung der Anlage:
Steckfertiger Anschluss über Hartingstecker.

Optional:

Kpl. Einheit mit Kühlkompressor

Techn. Daten:

BEISPIEL

Schraubenspindelpumpe:
Druckbereich bis 60 bar
Fördermenge 60l/min

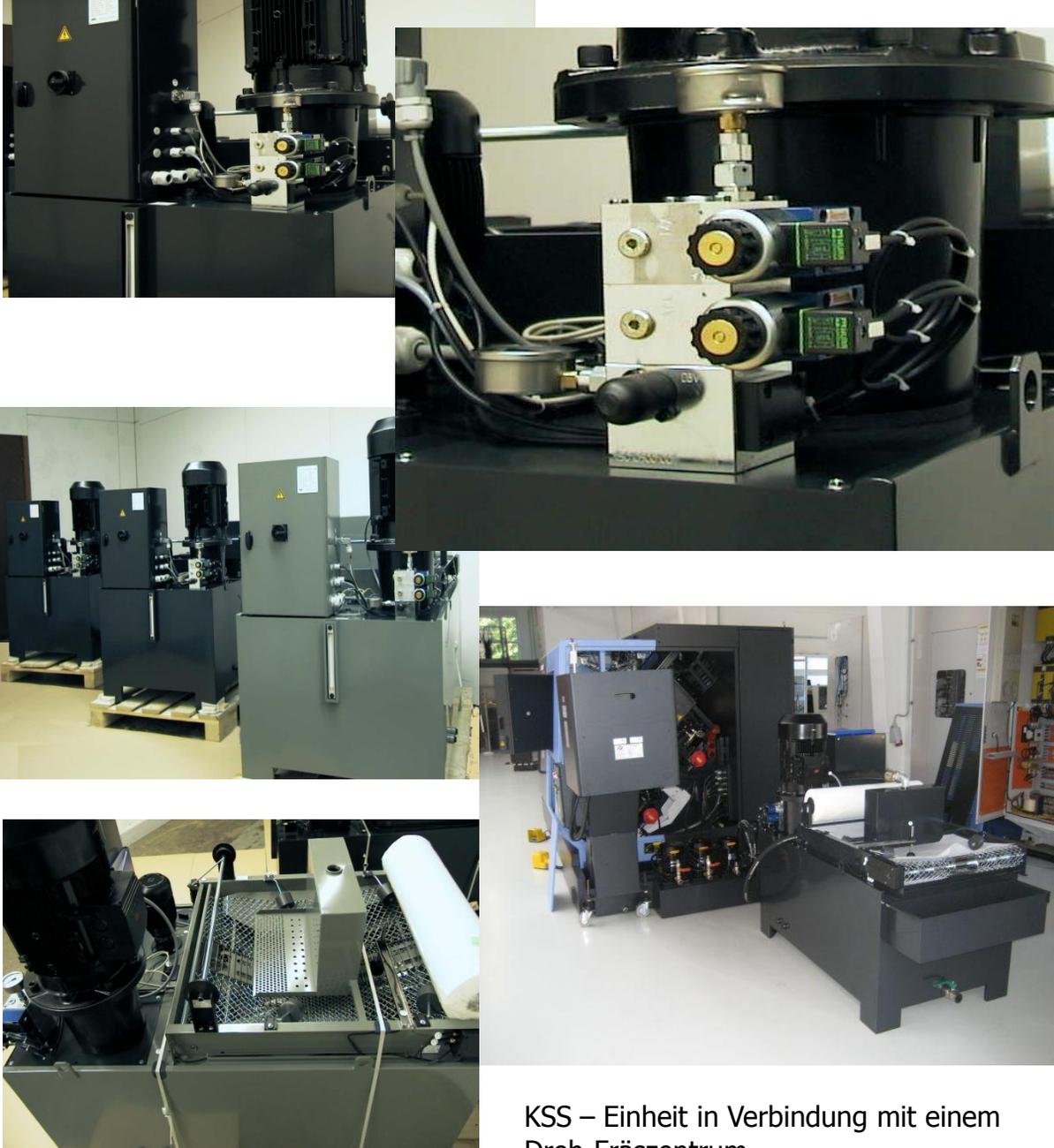
Spülpumpe
30l/min und 5 bar.

Kühlschmierstoffeinheit

- industriehydraulik
- stationärhydraulik
- mobilhydraulik
- pneumatik

Besonderheit (Optional):

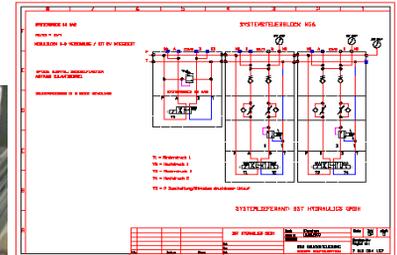
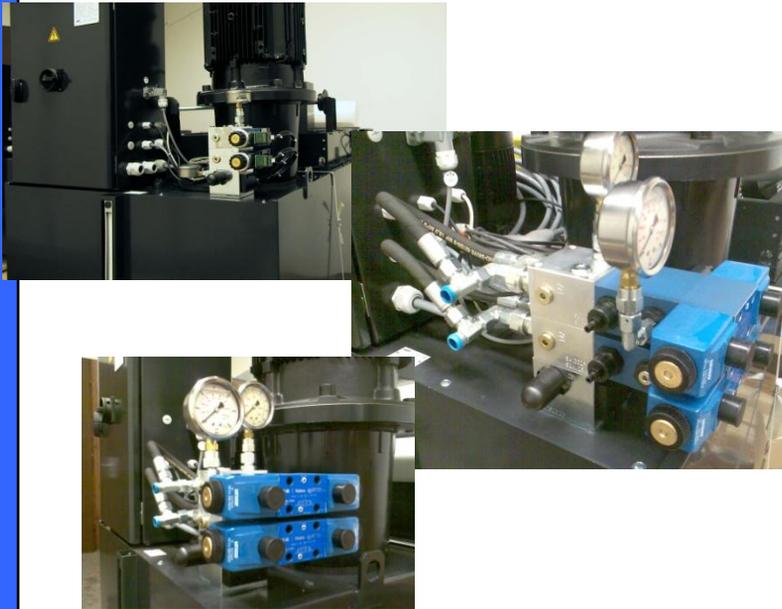
Umschaltbarer Druck und Drosseleinstellung
Hier: 2 fache Druckumschaltung, Erweiterungen möglich.



KSS – Einheit in Verbindung mit einem Dreh-Fräszentrum

Kühlschmierstoffeinheit

- industriehydraulik
- stationärhydraulik
- mobilhydraulik
- pneumatik

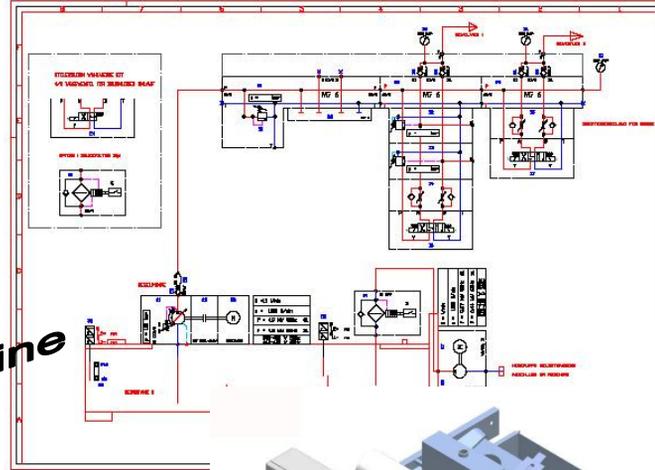


Beispiel – Konfiguration bis 65 bar

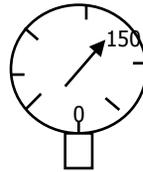
Best-Nr	40.001-10	40.001-20	40.001-30	40.001-40
Behältergröße	650	650	650	650
Druck in bar	65	65	65	65
Antriebsleistung in kW	11	11	11	11
Förderleistung in l/min	60	60	60	60
Spülpumpe Beispiel	30l/min/5 bar	30l/min/5 bar	30l/min/5 bar	30l/min/5 bar
Hebepumpe	100l/min/2 bar	150l/min/2 bar	230l/min/2 bar	230l/min/2 bar
Filtermies	30µ	30µ	30µ	30µ
Niveauregler	1	1	1	1
Druckumschaltung	nein	1	2	2
Drosselung	nein	1	2	2
Druckloser Anlauf	nein	nein	nein	1
Kühlkompressor	nein	nein	nein	nein

Kühlschmierstoffeinheit

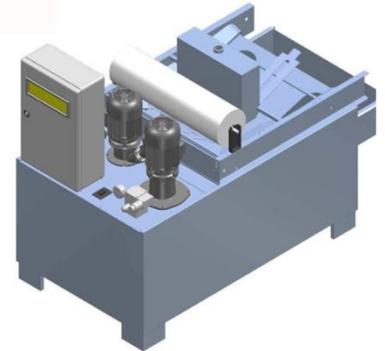
- industriehydraulik
- stationärhydraulik
- mobilhydraulik
- pneumatik



**Hier wird Ihrer Maschine
Druck gemacht !**



Beispiel – Konfiguration bis 150 bar



Best-Nr	40.150-20	40.150-40	40.150-65
Behältergröße	200	400	650
Druck in bar	150	150	150
Antriebsleistung in kW	4	4	4
Förderleistung in l/min	20	20	20
Hebepumpe	20 l/min/2 bar	20l/min/2 bar	20l/min/2 bar
Rücklauffilter	25µ	25µ	25µ
Filterfläche	7050 cm ²	7050 cm ²	7050 cm ²
Niveauregler	1	1	1
Druckumschaltung	nein	1	2
Drosselung	nein	1	2
Druckfilter	Option 10µ	Option 10µ	Option 10µ
Druckloser Anlauf	nein	nein	nein
Kühlkompressor	nein	nein	nein

Kühlschmierstoffeinheit

*Den Span brechen wo er entsteht
mit Hochruck - Kühlschmieranlagen*

- industriehydraulik
- stationärhydraulik
- mobilhydraulik
- pneumatik

Ihr Vorteil :

schnellere Bearbeitung des Werkstückes

- Stückzahlerhöhung durch erhöhte Schnittgeschwindigkeit

Prozesssicherheit, höhere Qualität, Oberflächengüte

- Qualitätsverbesserung Ihrer Drehteile
verlängerte Werkzeugstandzeiten



Die Hochdruckeinheit mit Schraubenspindelpumpe. Hier 60l/min mit 65 bar Hochdruck und 11kW Antriebsleistung



Die Spülpumpe (Kreiselpumpe) zur Bettbandspülung



Die Kühlschmierstoff – Steuerung. Verschiedene Druckabgänge und Verschiedene Verteilmengen auf Ihren Revolver



Die Elektronik mit Softanlauf und SPS



Gleichmäßige Verteilung der Emulsion auf das Filtervliesbett. Dadurch baut sich ein optimaler Filterkuchen auf zur besten Filterung

Kühlschmierstoffeinheit

MASCHINEN / REFERENZEN

- industriehydraulik
- stationärhydraulik
- mobilhydraulik
- pneumatik

DOOSAN Maschinen :

MATO HANDELSGESELLSCHAFT MBH

SCHUNK GmbH & Co.KG



DOOSAN PUMA MX 2500 SY



DOOSAN PUMA TT 1800

KSS – Anlage Typ 40.001-40
Hier Schnittstellenfertig für
DOOSAN Maschinen.



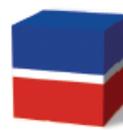
DOOSAN PUMA TT 2500



DOOSAN PUMA MX 2500 ST

KSS – EINHEIT

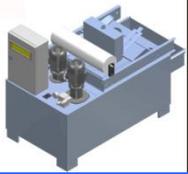
Kühlschmierstoffeinheit



bst hydraulics

fluidsystems & hydraulic components

- industriehydraulik
- stationärhydraulik
- mobilhydraulik
- pneumatik



EATON

Vickers

Vertriebspartner

HYDROKRAFT®